

## DESCRIPTION

Emulix®824 est un agent d'enrobage mixte à effet anti-mottant / anti-poussières. Cet enrobant est développé par la société DISTRIJEM pour répondre aux besoins spécifiques des engrais organiques et minéraux en matière de conservation et d'imprégnation.

Emulix®824 permet d'assurer la fluidité des engrais granulés ou compactés et de réduire les émissions de poussières lors des différentes étapes de manutention jusqu'à l'épandage.

En outre, Emulix®824 est un produit fluide, applicable à froid, résistant au gel et facilement applicable au moyen d'un pulvérisateur airless, à basse pression.

Emulix®824 est formulé exclusivement à partir de produits naturels végétaux n'ayant subi aucun traitement chimique. Ces bio-composants sont déjà utilisés en agriculture, y compris en agriculture biologique, et ne présentent aucun danger pour l'environnement ou les utilisateurs.

## CARACTÉRISTIQUES & DONNÉES PHYSICO-CHIMIQUES (sur brut)

| Description                                       | Valeurs & Tolérances | Description                  | Valeurs & Tolérances | Description   | Valeurs & Tolérances |
|---------------------------------------------------|----------------------|------------------------------|----------------------|---------------|----------------------|
| Matières sèches                                   | >96%                 | Potassium (K <sub>2</sub> O) | n/m                  | Nickel        | < 5 ppm              |
| pH                                                | 6,0 ± 1,0            | Sodium                       | n/m                  | Plomb         | < 0,5 ppm            |
| Viscosité cinématique (mm <sup>2</sup> /s) à 20°C | 120 ± 50             | Souffre                      | n/m                  | Zinc          | < 10 ppm             |
| Masse volumique                                   | 1,000 ± 0,05         | Calcium                      | n/m                  | Mercure       | < 0,02 ppm           |
| Cendres                                           | n/m                  | Chlore                       | n/m                  | Arsenic       | < 0,02 ppm           |
| Carbone organique                                 | n/m                  | Cadmium                      | < 0,5 ppm            | Biuret        | n/d                  |
| Azote total                                       | n/m                  | Cuivre                       | < 5 ppm              | Acides aminés | n/c                  |

## CONDITIONNEMENT

Emulix®824 est livré en IBC de 1000 litres (1200 Kgs) ou en citerne routière de 24 à 30 tonnes, équipées de moyens autonomes de déchargement.

## MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre du produit Emulix®824 ne nécessite pas de précaution particulière. Il est toutefois recommandé d'utiliser le produit dans l'année suivant sa livraison.

Après inutilisation ou stockage prolongé (supérieur à 4 semaines), le produit doit être ré-homogénéisé avant son utilisation à l'aide d'un agitateur adapté.

Le produit est généralement incorporé par pulvérisation à raison de 1,8 kg / t d'engrais traitée. Cette valeur sera affinée lors du test d'application qui précèdera la mise en place du produit. Nos équipes peuvent vous accompagner sur la définition et la mise en place d'une installation adaptée à l'emploi du produit Emulix®824

Catégorie de Matières Constitutives selon CE 2019/1009 : CMC 1